



## Attrezzature

Foracanele .....	212
Tagliadin .....	214
Pompa a pedale e pneumoidraulica .....	216
Centralina elettroidraulica .....	217
Punzonatrice oleodinamica .....	218
Piega forabarre .....	225
Piega forabarre elettronico .....	226
Banco di lavoro .....	229
Kit encoder .....	230

## Foracanalé



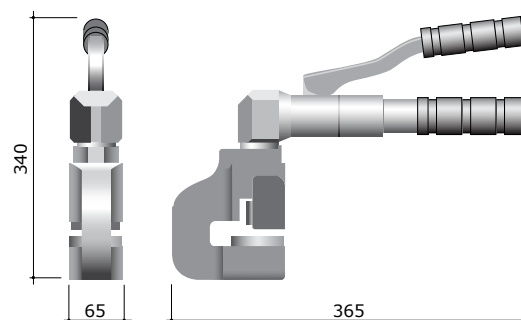
Attrezzatura oleodinamica manuale idonea a forare senza preforo canali portacavi in metallo o in materiali plastici. Il movimento satellitare della testa perforatrice consente forature su canali installati a soli 16 cm dalla parete. È dotata di una valvola limitatrice di pressione, atta a salvaguardare l'attrezzo da eventuali utilizzi anomali. I materiali utilizzati per costruire la testa consentono di contenere il peso dell'attrezzatura in soli 3 kg. È fornita in valigia con punzoni Ø16,2-20,4-25,5-32,5 mm, a richiesta è disponibile il punzone Ø40,5mm.  
Spessore massimo: 1 mm (acciaio inox) 1,2 mm (Fe 370)

Codice	Punzoni in dotazione	Peso Kg	Conf/Pz
002250	M16, M20, M25, M32	3	1

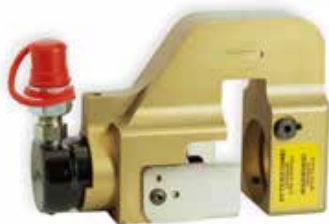
## Punzoni tondi per foracanalé



Codice maschio	Codice femmina	Ø foro, mm
0022M162	0022F162	16,2
0022M204	0022F204	20,4
0022M255	0022F255	25,5
0022M325	0022F325	32,5
0022M405	0022F405	40,5



## Testa foracanalale



Attrezzatura idonea a forare senza preforo, canali portacavi in metallo o in materiali plastici. Deve essere azionata da una pompa idraulica, ha le stesse caratteristiche del foracanalale cod. 002250, con un ingombro e un peso considerevolmente ridotti. Fornita in valigia completa di punzoni tondi  $\varnothing 16,2 - 20,4 - 25,5 - 32,5 - 40,5$  mm.

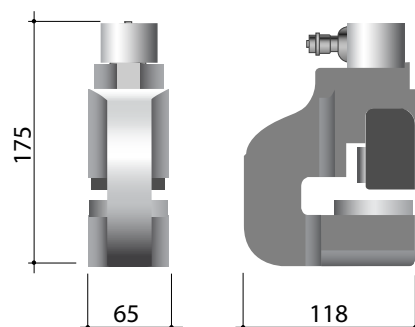
L'utilizzo di pompe oleodinamiche adibite ad altri impieghi, normalmente tarate a 70 MPa (700 bar), può sollecitare l'attrezzo ad uno sforzo vicino al carico di rottura. Deve essere quindi rigorosamente riservata una particolare attenzione agli spessori di foratura.

Spessore massimo: 1 mm (acciaio inox) 1,2 mm (Fe 370)

Pressione max d'esercizio: 45 MPa (450 bar)

Forza sviluppata: 27,7 kN

Codice	Punzoni in dotazione	Peso Kg	Conf/Pz
002251	M16, M20, M25, M32, M40	1,9	1



## Tagliadin



Attrezzatura manuale idonea a tagliare e forare profili portanti a norme CEI EN 60715. Assicura un taglio netto senza deformazioni e permette di eseguire un foro tondo  $\varnothing$  6,5 mm su tutta la mezzieria dei profili.

Configurabile secondo le esigenze con lame ed accessori da acquistare separatamente, il Tagliadin è fornito privo di lame e completo di fermobarra standard lungo 1000 mm con possibilità di utilizzare moduli di prolunga da 600 mm.

Altre caratteristiche peculiari di questo attrezzo sono la possibilità di sostituire le lame usurate e la possibilità di integrare successivamente la dotazione con lame per altri profili ed accessori.

Per migliorare l'ortogonalità del taglio è consigliabile l'utilizzo degli appositi accessori come il supporto centratore, da fissare sulla struttura Tagliadin, ed i centratori di sagoma adeguati, entrambi da acquistare abbinati come da schema raffigurato in tabella.

Massa totale 5,3 kg

L'attrezzatura manuale deve essere fissata su di un banco oppure sul supporto mobile cod. 001103-P, posizionabile di volta in volta vicino al posto di lavoro. Sulla base del supporto è fissata una cassetta atta a contenere gli eventuali accessori e le dotazioni di chiavi a corredo.

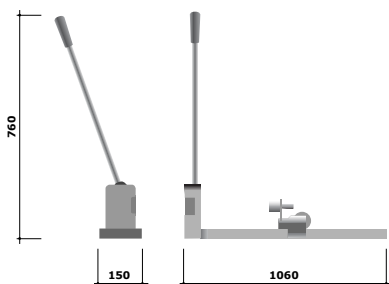
È previsto anche un kit oleodinamico cod. 001103-I, composto da un cilindro azionabile da una pompa o centralina idraulica.

Il cilindro viene applicato al posto dell'eccentrico e sotto l'azione di una pompa agisce sulla lama del Tagliadin senza il minimo sforzo da parte dell'operatore.

Pressione max di esercizio 70Mpa

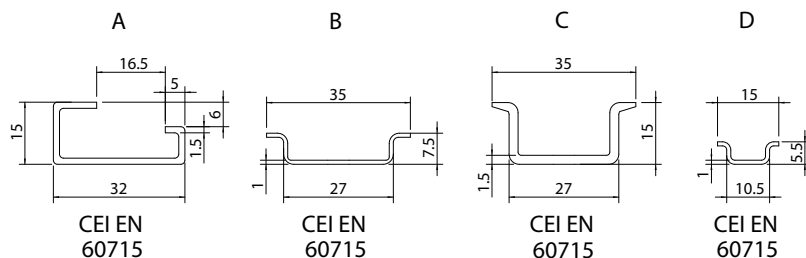
Forza sviluppata 40kN

Peso 0,69Kg



Codice	Descrizione	Codice accessori	Descrizione accessori
001103-1	Tagliadin con fermobarra - struttura	-	-
001103-A	Coppia lame G	001103-A1	Centratore sagoma G
		001103-S	Supporto centratore
001103-B	Coppia lame Omega bassa	001103-BC1	Centratore sagoma omega
		001103-S	Supporto centratore
001103-C	Coppia lame Omega alta	001103-BC1	Centratore sagoma omega
		001103-S	Supporto centratore
001103-D	Coppia lame Omega ridotta	001103-D1	Centratore sagoma omega ridotta
		001103-S	Supporto centratore
001103-E	Coppia lame Omega alta e bassa	001103-E1	Centratore sagoma omega alta e bassa*
001103-F	Kit prolunga fermo barra 600 mm	-	-
001103-P	Supporto tagliadin	-	-
001103-I	Kit oleodinamico	-	-

\* Utilizzabile con struttura tagliadin con predisposizione foro laterale a partire da matricola 14050580



**Tagliadin con lama doppio profilo omega fermobarra e centratore**  
**Cod. 001103-1BC**

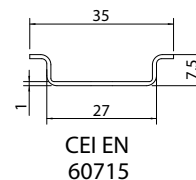
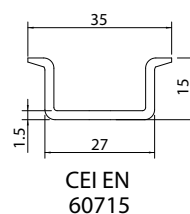


La versione cod. 001103-1BC è fornita completa di coppia lame a doppio profilo Omega (omega alta ed omega ridotta), supporto centratore per migliorare l'ortogonalità del taglio e fermobarra standard lungo 1000 mm, con possibilità di utilizzare moduli di prolunga da 600 mm.



Codice	Descrizione	Codice accessori	Descrizione accessori
001103-1BC	Tagliadin con fermo barra, coppia lame Omega alta e bassa, centratore sagoma omega	-	-

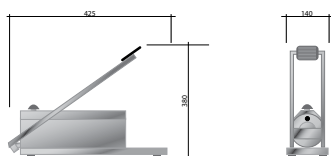
**Sistema innovativo:  
una matrice - due lame**



## Pompa a pedale



È una pompa nata dalla lunga esperienza Cosmec nel campo oleodinamico, di assoluta affidabilità, costruita tenendo in considerazione gli ambienti in cui verrà ad operare. Non necessita di alcuna manutenzione periodica. Dispone di due velocità di mandata: una di avvicinamento e una di lavoro. E' in grado di sviluppare una pressione di 70 MPa (700 bar), agendo con il minimo sforzo sulla leva a pedale. È dotata di valvola a scatto che, raggiunta la pressione di lavoro, la porta a zero per consentire lo scarico dei cilindri. La funzione di questa valvola è molto importante nell'uso dei cilindri aggraffatori perché assicura la perfetta esecuzione del lavoro, garantendo l'uniformità del serraggio. È fornita in cassetta adatta ad ospitare anche i cilindri e gli stampi necessari. Fornita completa di tubo per alta pressione lungo 2 m con innesto rapido femmina CEJN da 1/4". Olio idraulico rispondente alle specifiche ISO-L-FC (Viscosità 2,7 mm<sup>2</sup>/sec a 100°).

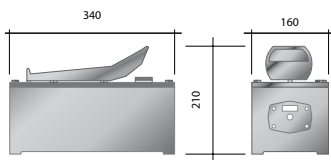


Codice	Caratteristiche	
00PA2002-C	Pressione MAX di esercizio	70 MPa (700 bar)
	Forza sviluppata	55 kN
	Capacità serbatoio	0,5 l
	Massa totale	12 Kg

## Pompa pneumoidraulica



È una attrezzatura da officina, utilizzabile solo con aria compressa. Questa pompa è in grado di sviluppare una pressione cento volte superiore alla pressione dell'aria utilizzata, con un massimo di 70 MPa (700 bar) regolata da una valvola di massima. Pompa ad una sola velocità, costruita in materiale plastico salvo per la parte oleodinamica che è in acciaio di qualità. Il pluriennale impiego di questa pompa ne garantisce la massima affidabilità nel tempo. Fornita con tubo per alta pressione lungo 2 m correato da innesto rapido femmina CEJN da 1/4". Olio idraulico rispondente alle specifiche ISO-L-FC (Viscosità 2,7 mm<sup>2</sup>/sec a 100°)



Codice	Caratteristiche	
00PA2004	Pressione MAX di esercizio	70 MPa (700 bar)
	Capacità serbatoio	2,5 l
	Portata a 70 MPa	0,16 l/min
	Portata MIN compressore	340 l/min
	Ingresso aria MIN	5,8 bar
	Massa totale	8,2 Kg

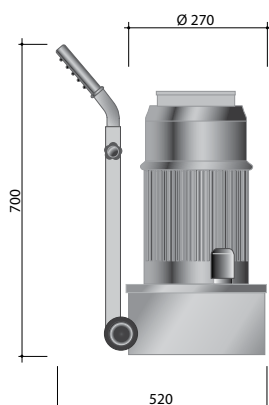
## Centralina elettroidraulica

### Codice 00HP1550

Apparecchiatura impiegata per azionare in modo rapido tutti gli attrezzi Cosmec. È munita di pressostato regolabile pretarato che, a lavoro avvenuto, arresta il motore consentendo l'immediata apertura degli utensili. L'elevato numero di esemplari prodotti e la tecnologia impiegata, ne attestano l'assoluta affidabilità anche per lavori particolarmente gravosi. E' fornita completa di tubo per alta pressione lungo 2 m con innesto rapido femmina CEJN da 1/4".

- Motore elettrico monofase 220V-50Hz
- Assorbimento 0,75 kW
- Pressione di esercizio 55 MPa (550 bar)
- Pressostato regolabile pretarato
- Dispositivo a 24V per comandi
- Maniglia telescopica
- Pedaliera antinfortunistica
- Portata 0,9 l/min
- Capacità serbatoio 3 l
- Predisposta per la connessione del controllo di foratura e piegatura per PFB 009012
- Munita di ruote per agevolare gli spostamenti
- Massa Totale 37 Kg

Olio idraulico rispondente alle specifiche ISO-L-FC (Viscosità 2,7 mm<sup>2</sup>/sec a 100°)



#### Facilmente movimentabile

Le centraline sono provviste di carrelli per facilitare la movimentazione.



#### Curata nei particolari

Dotata di pressostato regolabile pretarato che arresta il motore consentendo l'immediata apertura degli utensili.



#### Protetta nei trasporti

Le casse in legno fumigate proteggono le centraline durante il trasporto.

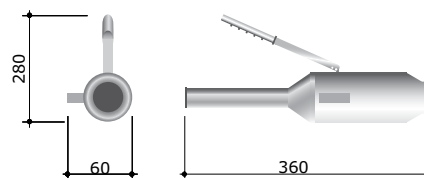
**Punzonatrice oleodinamica**


Attrezzatura portatile ideale per la foratura di pannelli in lamiera Fe 370, inox, materiali plastici e cassette in lega di alluminio. Utilizza i punzoni tradizionali a trazione e quindi necessita di un preforo per il passaggio dei perni. E' fornita in una comoda valigia. Punzoni ed accessori sono da richiedere separatamente.

Pressione MAX di esercizio: 70MPa (700 bar)  
Forza sviluppata: 55 kN

**CAPACITA' DI FORATURA:**

Foro tondo fino a Ø72mm (Ø 48 mm con fustelle per inox)  
Foro quadro fino a 68x68mm  
Foro rettangolare fino a 46x92mm  
Spessori: 2 mm Acciaio INOX AISI 304  
2,5 mm Fe 370  
5 mm Alluminio e Materiali plastici



Codice	Descrizione	Peso Kg	Conf/Pz
002452C	Punzonatrice oleodinamica in valigia	2,6	1

**Kit PG**
**Codice 002455N**


Codice	Descrizione	Ø PG	Quantità
002452N	Punzonatrice oleodinamica		1
00PT11	Perno tondo 11 mm		1
00PT16	Perno tondo 16 mm		1
003122	Fustella tonda 15,5 mm	PG9	1
003002	Fustella tonda 19,5 mm	PG11	1
003003	Fustella tonda 21 mm	PG13,5	1
003004	Fustella tonda 22,5 mm	PG16	1
003008	Fustella tonda 28,5 mm	PG21	1
003110	Fustella tonda 37 mm	PG29	1
003017	Fustella tonda 48 mm	PG36	1
004104P	Valigia		1

**Kit GAS**
**Codice 002456N**


Codice	Descrizione	Ø GAS	Quantità
002452N	Punzonatrice oleodinamica		1
00PT11	Perno tondo 11 mm		1
00PT16	Perno tondo 16 mm		1
003001	Fustella tonda 17 mm	3/8"	1
003003	Fustella tonda 21 mm	1/2"	1
003007	Fustella tonda 26,5 mm	3/4"	1
003109	Fustella tonda 33,5 mm	1"	1
003015	Fustella tonda 42 mm	1"1/4	1
003017	Fustella tonda 48 mm	1"1/2	1
003022	Fustella tonda 60,5 mm	2"	1
004104P	Valigia		1

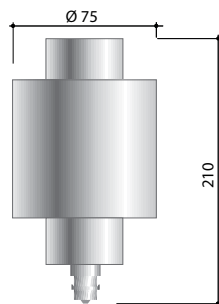
**Kit METRICO**
**Codice 002454ISO**


Codice	Descrizione	Ø metrico	Quantità
002452N	Punzonatrice oleodinamica		1
00PT11	Perno tondo 11 mm		1
00PT16	Perno tondo 16 mm		1
003M162	Fustella tonda 16,2 mm	M16	1
003M204	Fustella tonda 20,4 mm	M20	1
003M254	Fustella tonda 25,4 mm	M25	1
003M325	Fustella tonda 32,5 mm	M32	1
004104P	Valigia		1



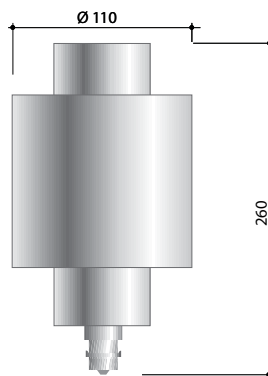
## Cilindri perforatori

Cilindri oleodinamici a semplice effetto che possono essere collegati a tutte le pompe o centraline Cosmec. Servono per effettuare forature su lamiere, tubi, serbatoi ecc., con l'ausilio di appositi punzoni. Sono prodotti in due versioni per soddisfare un'ampia gamma di esigenze. Sono forniti con innesto rapido maschio CEJN da 1/4".  
 Il cilindro 00C90 può utilizzare i perni per cilindro 00C61 usando la riduzione cod. 00RC90; per le fustelle con perno 00PT11 utilizzare l'anello cod. 00C92 interponendolo tra il cilindro e la femmina delle fustelle.



### Codice 00C61

Pressione MAX di esercizio: 70MPa (700 bar)  
 Forza Max sviluppata: 160 kN  
 Massa Totale: 3 kg



### Codice \* 00C90

Pressione MAX di esercizio: 70MPa (700 bar)  
 Forza Max sviluppata: 350 kN  
 Massa Totale: 7,8 kg  
 Indicato per forature di grandi dimensioni (superiori a Ø 200 mm).  
 \* A richiesta



**Codice 00C92**  
 Anello per 00C90



**Codice 00RC90**  
 Riduzione per 00C90

## Adattatori per utensili e cilindri



Questi accessori consentono l'intercambiabilità d'utilizzo di utensili e cilindri Cosmec con quelli di altri costruttori.

Codice	cilindro	Perno e utensili	Filetto maschio	Filetto femmina	Peso kg
002452-1634	Cosmec	Altri costruttori	M16x1,5	¾"UNF	0,460
002452-3416	Altri costruttori	Cosmec	¾"UNF	M16x1,5	0,024

## Sistema di foratura



### Fustelle

Questi utensili, costruiti in acciai speciali temprati, sono indispensabili per realizzare perfette forature nei pannelli dei quadri elettrici in quanto non rovinano la verniciatura e sono utilizzabili anche da personale non necessariamente specializzato.

Sono eseguiti in varie forme e dimensioni: rotondi, quadri, rettangolari ed anche con profili irregolari. Le dimensioni più ricorrenti nelle varie esecuzioni sono disponibili a magazzino. Altre misure sono disponibili a richiesta.

Tutti questi utensili possono forare lamiere in acciaio Fe370, inox, alluminio e materiali plastici. Gli spessori massimi consentiti sono specificati per ogni articolo nelle tabelle di riferimento.

## Fustelle quadre



	Codice	Ø mm	Perno	Preforo mm	Spessori		
					Inox AISI 304	Fe 370	Al/Plastica
*	007001	20	00PQ08	17	2	2,5	5
	007002	24	00PQ08	17	2	2,5	5
*	007003	30	00PQ12	19,5	2	2,5	5
	007004	40	00PQ14	19,5	2	2,5	5
*	007018	45	00PQ14	19,5	2	2,5	5
*	007005	46	00PQ14	19,5	2	2,5	5
	007006	50	00PQ20	28,5	2	2,5	5
	007007	57	00PQ20	28,5	2	2,5	5
*	007008	68	00PQ20	28,5	2	2,5	5
*	007009	92	00PQ20	28,5	2	2,5	5
	007010	104	00PQ22	28,5	2	2,5	5
	007011	138	00PQ22	28,5	2	2,5	5

\* Disponibili a magazzino

## Perni per fustelle quadre



Codice	Cilindro
00PQ08	00C61
00PQ12	00C61
00PQ14	00C61
00PQ20	00C61
00PQ22	00C61

## Fustelle rettangolari



	Codice	Ø mm	Perno	Preforo mm	Spessori		
					Inox AISI 304	Fe 370	Al/Plastica
	005102	22x26	00PQR08	17	2	2,5	5
	005101	20x36	00PQR12	19,5	2	2,5	5
	005103	22x30	00PQR08	17	2	2,5	5
	005106	22x46	00PQR12	19,5	2	2,5	5
	005112	29x51	00PQR14	19,5	2	2,5	5
*	005258	29x71	00PQR14	19,5	2	2,5	5
	005285	30x50	00PQR14	19,5	2	2,5	5
	005116	32x51	00PQR14	19,5	2	2,5	5
	005118	34x61	00PQR14	19,5	2	2,5	5
*	005121	36x46	00PQR14	19,5	2	2,5	5
	005123	38x65	00PQR14	19,5	2	2,5	5
	005120	34x85	00PQR20	28,5	2	2,5	5
	005127	43x91	00PQR20	28,5	2	2,5	5
*	005303	45x93	00PQR20	28,5	2	2,5	5
*	005130	46x72	00PQR20	28,5	2	2,5	5
*	005131	46x92	00PQR20	28,5	2	2,5	5
	005136	52x72	00PQR20	28,5	2	2,5	5
	005138	53x63	00PQR20	28,5	2	2,5	5
	005132	46x107	00PQR22	28,5	2	2,5	5
	005134	50x57	00PQR20	28,5	2	2,5	5
	005143	65x100	00PQR22	28,5	2	2,5	5
	005144	68x138	00PQR22	28,5	2	2,5	5
	005147	100x120	00PQR22	28,5	2	2,5	5

\* Disponibili a magazzino

## Perni per fustelle rettangolari



Codice	Cilindro
00PQR08	00C61
00PQR12	00C61
00PQR14	00C61
00PQR20	00C61
00PQR22	00C61

**Fustelle tonde**


	Codice	Ø mm	Ø GAS	Ø PG	Perno	Preforo mm	Spessori		
							AISI 304	Fe 370	Al/Plastica
*	003122	15,5		9	00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003001	17	3/8"		00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003139	18,5			00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003002	19,5		11	00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003003	21	1/2"	13	00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003004	22,5		16	00PT11	11,5	2	2,5	5
	003005	24	5/8"		00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003007	26,5	3/4"		00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003008	28,5		21	00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003009	30,5	7/8"		00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003109	33,5	1"		00PT16	17	2	2,5	5
*	003012	35			00PT16	17	2	2,5	5
*	003110	37		29	00PT16	17	2	2,5	5
*	003013	38,5	1"1/8		00PT16	17	2	2,5	5
*	003015	42	1"1/4		00PT16	17	2	2,5	5
*	003016	45			00PT16	17	2	2,5	5
*	003113	47			00PT16	17	2	2,5	5
*	003017	48	1"1/2	36	00PT16	17	2	2,5	5
*	003019	54	1"3/4	42	00PT16	17	2	2,5	5
*	003020	55,5			00PT16	17	2	2,5	5
	003021	57			00PT16	17	2	2,5	5
*	003022	60,5	2"	48	00PT16	17	2	2,5	5
	003023	62			00PT16	17	2	2,5	5
*	003024	65			00PT16	17	2	2,5	5
*	003025	70,5			00PT16	17	2	2,5	5
	003026	72			00PT16	17	2	2,5	5
*	003027	75	2"1/2		00PT22	22,5	2	2,5	5
*	003028	80,5			00PT22	22,5	2	2,5	5
*	003029	91	3"		00PT22	22,5	2	2,5	5
*	003030	105			00PT27	28,5	2	2,5	5
*	003031	115	4"		00PT27	28,5	2	2,5	5
	003032	120			00PT27	28,5	2	2,5	5
	003033	130			00PT27	28,5	2	2,5	5
	003034	140	5"		00PT27	28,5	2	2,5	5

**Fustelle per foro metrico**

	Codice	Ø mm	Ø Metrico	Perno	Preforo mm	Spessori		
						AISI 304	Fe 370	Al/Plastica
*	003M162	16,2	M16	00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003M204	20,4	M20	00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003M254	25,4	M25	00PT11	11,5	2	2,5	5
*	003M325	32,5	M32	00PT16	17	2	2,5	5
*	003M405	40,5	M40	00PT16	17	2	2,5	5
*	003M505	50,5	M50	00PT16	17	2	2,5	5
*	003M635	63,5	M63	00PT16	17	2	2,5	5

\* Disponibili a magazzino

**Perni per fustelle tonde**


Codice	Filettature	Perno
00PT11	M11-M16	00C61
00PT16	M16-M16	00C61
00PT22	M16-M22	00C61
00PT27	M16-M27	00C61
°00PT27L	M16-M27	00C61

° per fustelle &gt; Ø 140 mm

## Fustelle per lamiera in acciaio inox



Questi utensili, realizzati con acciai speciali temprati, sono atti a sopportare sforzi notevoli con un'ottima resistenza all'abrasione. Consentono di forare lamiere in acciaio inox di spessore fino a 4 mm. Sono usati con i cilindri 00C90 e 00C61 e trovano impiego nella lavorazione di lamiere e serbatoi usati nelle macchine per la trasformazione di prodotti alimentari.

	Codice	Ø mm	Perno	Preforo mm	Spessori		
					Inox AISI 304	Fe 370	
*	XX33155	15,5	XXPT11	14,5	3	4	Codici cilindri 00C61 00C90+00RC90
*	XX3317	17	XXPT11	14,5	3	4	
*	XX3318	18	XXPT11	14,5	3	4	
*	XX3319	19	XXPT11	14,5	3	4	
*	XX3320	20	XXPT11	14,5	3	4	
*	XX3321	21	XXPT11	14,5	3	4	
*	XX3322	22	XXPT11	14,5	3	4	
*	XX33225	22,5	XXPT11	14,5	3	4	
	XX3323	23	XXPT11	14,5	3	4	
	XX3325	25	XXPT11	14,5	3	4	
	XX3326	26	XXPT11	14,5	3	4	
	XX3328	28	XXPT16	20	3,5	4,5	
	XX3330	30	XXPT16	20	3,5	4,5	
	XX3332	32	XXPT16	20	3,5	4,5	
	XX3338	38	XXPT16	20	3,5	4,5	
	XX3340	40	XXPT16	20	3,5	4,5	
	XX3348	48	XXPT16	20	3,5	4,5	
	XX3350	50	XXPT22	25	4	5	Codice cilindro 00C90
	XX3352	52	XXPT22	25	4	5	
	XX3360	60	XXPT22	25	4	5	
	XX3370	70	XXPT22	25	4	5	
	XX3380	80	XXPT27	30	4	5	
	XX3390	90	XXPT27	30	4	5	
	XX3310	100	XXPT27	30	4	5	

\* Disponibili a magazzino

## Perni tondi per fustelle inox



	Codice	Cilindro	
	XXPT11	00C61	00C90+00RC90
	XXPT16	00C61	00C90+00RC90
	XXPT221	00C61	
	XXPT222	00C90	
	XXPT271	00C61	
	XXPT272	00C90	
°	XXPT27L1	00C61	
°	XXPT27L2	00C90	

° per fustelle > Ø 140 mm

## Fustelle per connettori



Utensili prodotti con acciai speciali temprati, appositamente studiati per realizzare le feritoie dei connettori di potenza standard.

Operazioni agevolate grazie a:

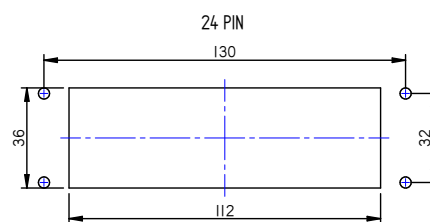
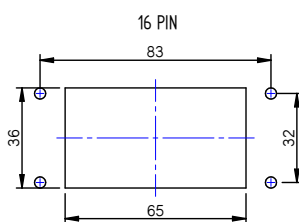
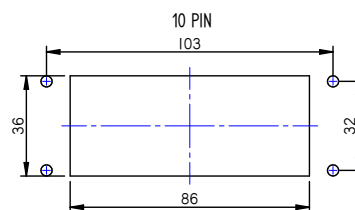
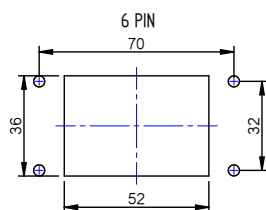
- indicazione degli interassi di foratura per il fissaggio del connettore;
- estrazione rapida del truciolo tramite finestra laterale;
- utensile compatto e composto da solo due componenti.

Il codice di acquisto comprende utensili maschio e femmina, perno e valigia.

L'azionamento è possibile mediante i cilindri Cosmec cod. 00C61 o pompa manuale 002452N.

Per strumenti di azionamento con attacchi  $\frac{3}{4}$  UNF, è necessaria la riduzione cod. 002452-3416.

Codice	Dimensioni, mm	Rif. connettore standard	Spessore Fe370 mm	Preforo Ø mm
005456SC-B	36x52	6 PIN	2	28,5
005161SC-B	36x65	10 PIN	2	28,5
005205SC-B	36x86	16 PIN	2	28,5
005377SC-B	36x112	24 PIN	2	28,5



## Piega forabarre



Attrezzatura indispensabile per chi deve cablare quadri elettrici in cui sia necessario piegare e forare barre rigide o flessibili di rame ed alluminio.

Attrezzatura costituita da un monoblocco in acciaio speciale, completamente aperto per consentire l'agevole introduzione delle barre dall'alto. La robustezza di questa struttura è tale da garantire, anche dopo anni di lavoro, sempre un'altissima precisione nell'esecuzione dello stesso.

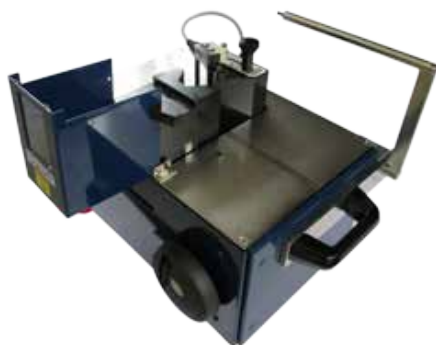
Il corpo macchina può muoversi verticalmente grazie ad un dispositivo oleodinamico azionato da un volantino posto nella parte anteriore del banco.

Una riga graduata applicata su un fianco del corpo macchina ed un fermobarra regolabile con riga graduata, consentono di posizionare le barre in modo preciso e ripetitivo. Il PFB è fornito in due versioni: una per il funzionamento manuale e una per il funzionamento elettrico con arresto automatico. Può essere inoltre dotato di un programmatore di piega Kit Encoder cod. 009101 (pag.230).

Capacità di piegatura: da 5 mm a 12 mm di spessore per un'altezza massima di 120 mm.

Capacità di foratura: fino a 10 mm di spessore. La foratura su spessore di 12 mm è possibile ma implica un precoce degrado delle molle di estrazione. Per un corretto uso dei punzoni conviene non forare spessori superiori al diametro del punzone stesso.

I punzoni di foratura sono da richiedere separatamente.



### Codice 009012-B

Azionato con CENTRALINA cod.00HP1550

Composto da: Cilindro - Basamento - Utensile piega - Goniometro elettrico - Sensore foratura - Fermobarra.

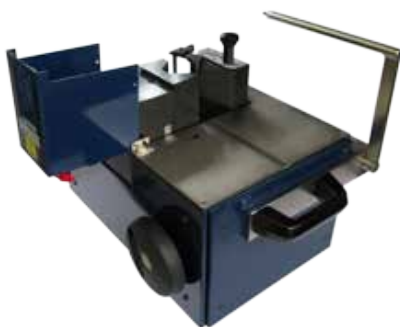
Impostazione angolo piega con arresto e ritorno automatico in posizione iniziale

Foratura con ritorno automatico in posizione iniziale

Pressione MAX di esercizio: 70MPa (700 bar)

Forza Max sviluppata: 230 kN

Massa Totale: 59,5 kg



### Codice 009011-B

Azionato con POMPE cod.00PA2002 - 00PA2004

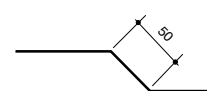
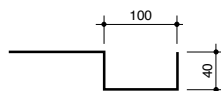
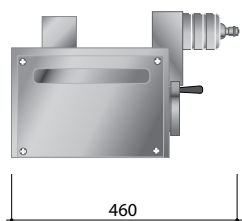
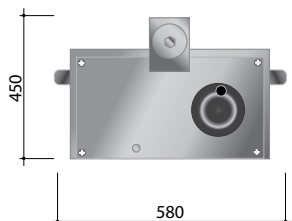
Composto da: Cilindro - Basamento - Utensile piega - Goniometro manuale- Fermobarra.

Riferimenti visivi per controllo piega ed avvenuta foratura

Pressione MAX di esercizio: 70MPa (700 bar)

Forza Max sviluppata: 230 kN

Massa Totale: 59,5 kg



Forme minime di piegatura (mm)

## Piega forabarre elettronico



Attrezzatura indispensabile per chi deve cablare quadri elettrici in cui sia necessario piegare e forare barre rigide o flessibili di rame ed alluminio.

Attrezzatura costituita da un monoblocco in acciaio speciale, completamente aperto per consentire l'agevole introduzione delle barre dall'alto. La robustezza di questa struttura è tale da garantire, anche dopo anni di lavoro, sempre un'altissima precisione nell'esecuzione dello stesso.

Il corpo macchina può muoversi verticalmente grazie ad un dispositivo oleodinamico azionato da un volantino posto nella parte anteriore del banco.

Una riga graduata applicata su di un fianco del corpo macchina ed un fermobarra regolabile con riga graduata, consentono di posizionare le barre in modo preciso e ripetitivo.

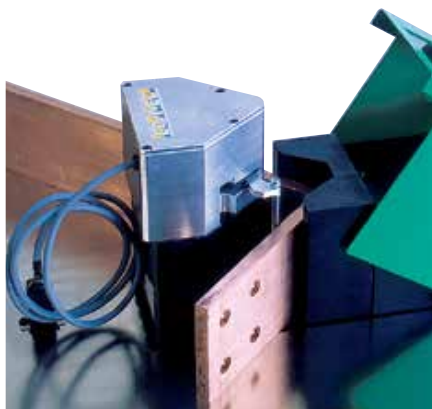
Dotato di un programmatore di piega controllato da un Encoder che consente anche mini-me regolazioni per correggere l'elasticità delle barre da curvare. Un selettore permette la commutazione del controllo di piegatura e di foratura, consentendo anche per quest'ultima operazione l'arresto automatico a lavoro eseguito.

Capacità di piegatura: da 5 mm a 12 mm di spessore per un'altezza massima di 120 mm.

Capacità di foratura: fino a 10 mm di spessore. La foratura su spessore di 12 mm è possibile ma implica un precoce degrado delle molle di estrazione. Per un corretto uso dei punzoni è suggerito non

forare spessori superiori al diametro del punzone stesso.

I punzoni di foratura sono da richiedere separatamente.



### Codice 009100

Pressione MAX di esercizio: 53MPa (530 bar)

Forza MAX sviluppata: 175 kN

Portata: 0,82 l/min

Alimentazione: 220 V - 50 Hz

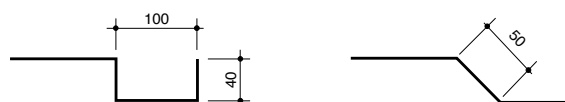
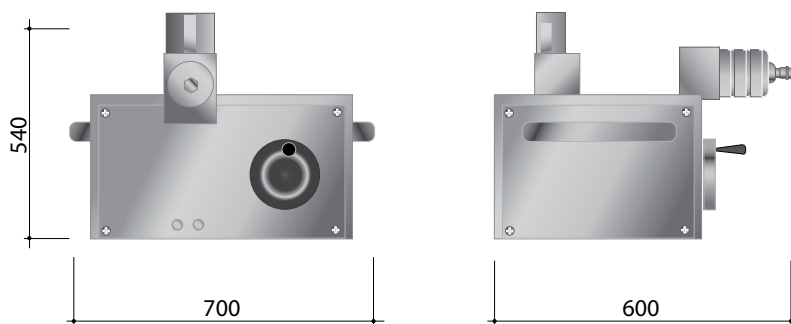
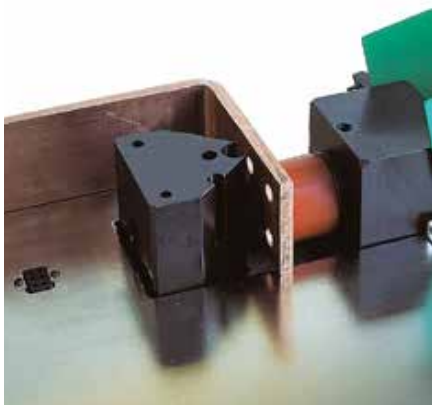
Tensione comandi: 24 V

Assorbimento: 0,37 kW

Massa totale: 90 kg

Completo di:

- centralina elettroidraulica incorporata
- encoder per il controllo della piega
- programmatore angolo di piega



Forme minime di piegatura (mm)



## Punzoni per barre



Questi utensili sono realizzati con acciai temprati e rettificati e sono costituiti da un punzone e una matrice con le dimensioni di foratura stampigliate su entrambi i particolari per evitare errori di accoppiamento. Sui punzoni è montata una molla per stampi che ne garantisce l'estrazione dalla barra forata. I punzoni e le matrici per fori ad asola hanno dei riferimenti per il corretto orientamento delle stesse. Sono progettati per forare fino a 10 mm di spessore ma, per un più corretto utilizzo, si consiglia di non forare barre con uno spessore superiore al diametro del punzone. Sono idonei per la foratura di barre rigide o flessibili di rame ed alluminio. Se si prevedono forature di barre flessibili è necessario specificarne l'applicazione al momento dell'acquisto. In allegato all'attrezzatura viene fornito un dettagliato manuale di spiegazioni per il funzionamento e l'impiego degli utensili.

## Punzoni tondi

Codice	Ø foro mm	Per vite (§)	spess.max mm
00907-055M	5,5	M5	5
00907-055F	5,5	M5	5
00907-066M	6,6	M6	6
00907-066F	6,6	M6	6
00907-090M	9	M8	8
00907-090F	9	M8	8
00907-110M	11	M10	10
00907-110F	11	M10	10
009007-12M	12,5		10
009007-12F	12,5		10
00907-140M	14	M12	10
00907-140F	14	M12	10
009007-16M	16,5		10
009007-16F	16,5		10
00907-180M	18	M16	10
00907-180F	18	M16	10
009007-22M	22,5	M20	10
009007-22F	22,5	M20	10

(§) dati ricavati dalla tabella per forature di collegamento a vite per giunzioni di barre, CNR-CEI unel 01432-72.

## Punzoni ad asola

Codice	Ø foro mm	spess.max mm
009008-09M	9 x 15	10
009008-09F	9 x 15	10
009008-01M	11 x 17	10
009008-01F	11 x 17	10
009008-04M	13,5 x 19	10
009008-04F	13,5 x 19	10
009008-05M	17,5 x 22	10
009008-05F	17,5 x 22	10

**Utensile tagliabarre**

**Cod. 009018**

Il Tagliabarre Cosmec è un utensile in grado di tagliare barre in rame e alluminio delle dimensioni massime di 120x12 mm.

Il taglio avviene a freddo e senza generare deformazioni e/o bave nella barra in quanto l'operazione è velocissima.

Per l'azionamento dell'utensile si possono utilizzare tutte le macchine idrauliche operatrici di Cosmec, come la pompa oleodinamica a pedale Cod.art. 00PA2002, quella pneumoidraulica cod. art. 00PA2004 o la centralina elettroidraulica cod. art. 00HP1550.

Non è obbligatorio fissare l'attrezzo durante l'operazione di taglio; tuttavia è prevista la possibilità di ancorare l'attrezzatura ad un piano di lavoro fissandone i piedi mediante l'utilizzo di 4 viti M8.

L'accessorio cod. 009018K kit supporto e centraggio barra agevola notevolmente le operazioni di centraggio ed assicura l'ortogonalità del taglio grazie alle due superfici di appoggio ed i fermo barra regolabili in larghezza e spessore barra.

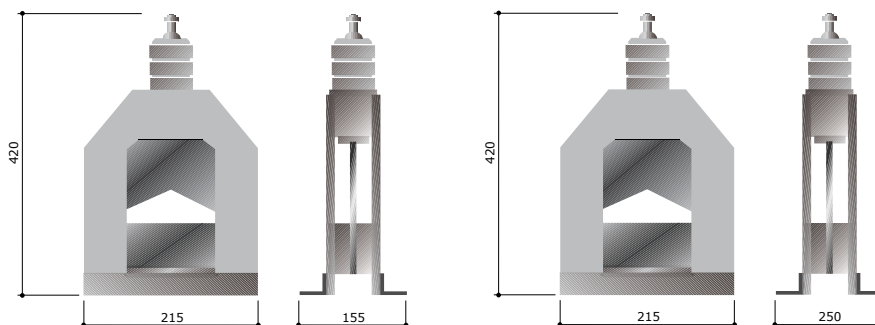
L'accessorio cod. 009018K può essere acquistato separatamente ed installato su attrezzi esistenti.

Pressione max di esercizio 70Mpa

Forza sviluppata 230kN

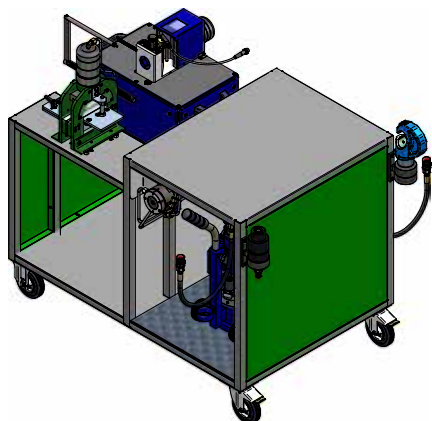
Codice	Descrizione	Peso, kg
009018	utensile taglia barre standard	18
009018-1	versione con kit supporto e centraggio barra	22
009018K	kit supporto e centraggio barra	4


**Cod. 009018-1**

**Cod. 009018K**

**Cod. 009018**
**Cod. 009018-1**

## Banco di lavoro multiuso

**Cod. 008800**



Banco di lavoro multiuso da officina, predisposto per l'alloggiamento di attrezzature prodotte da DKC Cosmec.

E' costituito da un robusto telaio in acciaio zincato con un ampio piano di lavoro, un piano inferiore per alloggiare la centralina elettroidraulica ed altri eventuali accessori, un cassetto per contenere gli utensili, i supporti regolabili per l'allineamento tra gli attrezzi ed il piano e quattro ruote per consentirne lo spostamento.

L'impianto idraulico del banco è dotato di un distributore idraulico che consente di selezionare la macchina da azionare (sempre singolarmente).

Le principali peculiarità di questo banco sono:

- possibilità di alloggiare sia attrezzature nuove che usate;
- possibilità di selezionare la macchina da azionare senza ricollegare i tubi;
- possibilità di rimuovere con facilità ogni singolo attrezzo.

Dimensioni 1175x780 h904 mm

Peso 130kg

E' proposto in quattro differenti versioni per meglio assecondare le esigenze del cliente:

- cod.**008800** banco di lavoro senza impianto idraulico
- cod.**008802** banco di lavoro completo di impianto per azionare n.2 utensili
- cod.**008803** banco di lavoro completo di impianto per azionare n.3 utensili e n.1 supporto
- cod.**008804** banco di lavoro completo di impianto per azionare n.4 utensili e n.2 supporti

Il banco e' predisposto per alloggiare le seguenti attrezzature:

**00HP1550** Centralina elettroidraulica

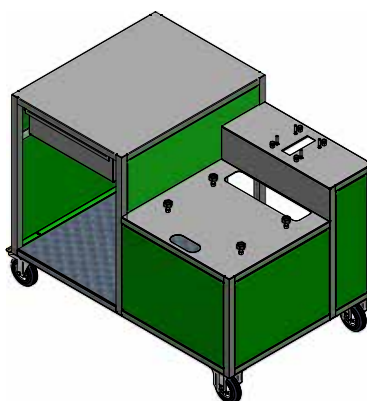
**009012-B** Piega fora barre

**009018 / 009018-1** Tagliabarre

**00C61** Cilindro perforatore  
Cilindro Aggraffatore

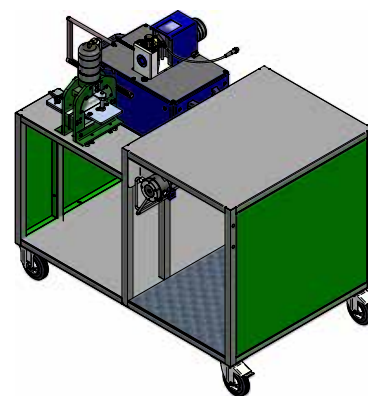
**Tutte le attrezzature sono da acquistare separatamente.**

Le caratteristiche di ogni macchina o utensile sono indicate nelle rispettive pagine del catalogo.



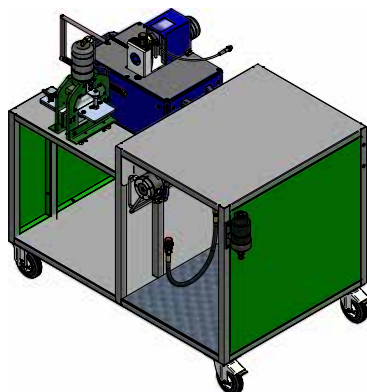
cod.**008800**

banco di lavoro senza impianto idraulico



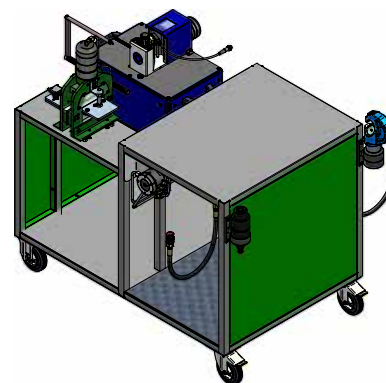
cod.**008802**

banco di lavoro completo di impianto per azionare n.2 utensili



cod.**008803**

banco di lavoro completo di impianto per azionare n.3 utensili e n.1 supporto



cod.**008804**

banco di lavoro completo di impianto per azionare n.4 utensili e n.2 supporti

## Kit encoder



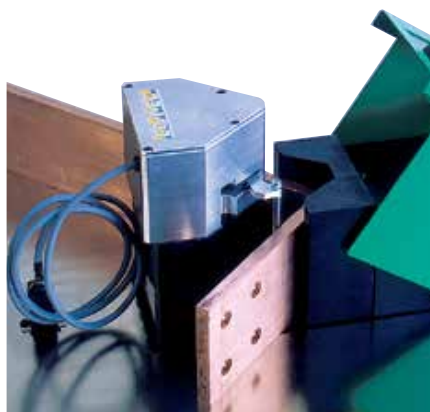
### Codice 009101

Accessorio installabile su tutti i modelli di piegabarre Cod. 009011-B e 009012-B prodotti dal 1980 ad oggi.

Consiste in un programmatore di piega che controlla un encoder portato in rotazione dal movimento della barra durante la piega; al raggiungimento dell'angolo impostato la centralina elettroidraulica si arresta.

Questo dispositivo consente di effettuare minime variazioni nell'impostazione dell'angolo della piega al fine di recuperare le diverse elasticità delle barre.

La precisione nel controllo della piega fa sì che la ripetitività delle operazioni sia uniforme.



### Codice 008005

Pedaliera di comando



### Codice 008000

Morsetti da banco per 00C61



**Codice 00IRF-A**  
Innesto rapido femmina "CEJN" 1/4"

**Codice 00IRM-A**  
Innesto rapido maschio "CEJN" 1/4"



**Codice 008101**  
Prolunga di 2 m con innesti



**Codice 00A9000**  
Dispositivo azionamenti per 2 cilindri

**Codice 00A9001**  
Dispositivo azionamenti per 3 cilindri



**Codice 009006**  
Valvola di regolazione



**Codice 00IRA-P**  
Adattatore innesto maschio a vite innesto femmina rapida


**Codice 00IRA-C**

Adattatore innesto maschio rapido innesto femmina a vite


**Codice 009003-A**

Goniometro manuale

**Codice 009004-A**

Goniometro elettrico


**Codice 004105**

Cassetta per 00PA2002


**Codice 004104P**

Valigia per 002250/002251, 002452C/002454N/002455N, 002456N/002454ISO


**Codice 008102**

 Olio idraulico rispondente alle specifiche ISO-L-FC (Viscosità 2,7 mm<sup>2</sup>/sec a 100°) per pompe - 1 litro